

位研磨による金属の鏡面化

国立研究開発法人 産業技術総合研究所 製造技術研究部門 小木曽久人, 廣瀬伸吾

電極工具

11111

未来社会像

従来から、安全・安心に対する社会的ニーズは高まってきていたが、ここ1年のCovid-19 の蔓延により、生活習慣からの感染症に対する予防の意識が世界的に高まった。このため、 細菌やウィルスからの感染確率を極力下げて生活していく社会、いわゆる" New Normal" が日常になるといえる。いかにして従来の"Normal"に近い生活を送ることができるのか、 それを可能にする新たな技術が求められてくると予想している。

基本技術 「電解砥粒研磨」

「電解砥粒研磨」は、電解研磨と砥粒研磨を組み合わせた研磨技術で、高速で金属 の超平坦面を形成する加工技術です。

この平坦性と塑性流動のなさで、意匠的な美しさとともに抗菌効果をめざします。

塑性流動により銅 や銀をステンレス で覆い隠す

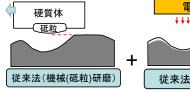
従来法

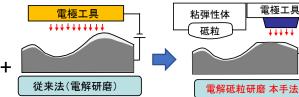


本手法









実施概要

- 世界最高レベルの超平坦高速研磨加工技術を用いて、より衛生的でより安心な環境を提 供していくことを目指す。
- 既存の抗菌技術と性能やコストなどの比較を行い、対象となる市場、アプリケーション を探索する。

市場性



不特定多数の人々 が料理を取り分け るバイキング用ト ング等



医療従事者が定期 的に滅菌処理が必 要なサージカル (医療用) ステン レス機器

各種表面仕上げとの抗菌効果比較

